

COMPANY

会社概要

会社名 株式会社アルメックステクノロジーズ
本社所在地 〒322-0014 栃木県鹿沼市さつき町 12 番地 8
電話番号 0289-76-3110
FAX 番号 0289-76-3117
資本金 1 億円
創業 1966 年
設立年月日 2006 年 (平成 18 年) 10 月 2 日
(株式会社アルメックスより新規分割設立)

役員	取締役会長	渡部 昌秀
	代表取締役社長	野田 朝裕
	代表取締役副社長	吉田 公晴
	常務取締役	柏淵 輝美
	社外取締役	金子 英正
	社外取締役	愛川 雅士
	社外取締役	依田 稔久
	社外取締役	粉川 義弘
	常勤監査役	持丸 正吾
	社外監査役	井上 洋平
	社外監査役	杉本 太郎
	常務執行役員	益田 竜之介
	常務執行役員	梅澤 孝作
	常務執行役員	石井 勝己
	執行役員	武田 和仁
	執行役員	赤松 一俊
	執行役員	近藤 浩久
	執行役員	藤本 佳延

従業員数 1000 名 (グループ連結)
連結子会社 ALMEX TECHNOLOGIES PHILIPPINES INC. (Philippine Factory)
ALMEX TECHNOLOGIES VIETNAM CO.,LTD
事業内容 表面処理装置のエンジニアリングサービス
ケミカル製品の開発・販売
取引銀行 足利銀行 本店営業部
横浜銀行 本店営業部
栃木銀行 本店営業部
東邦銀行 宇都宮支店
常陽銀行 宇都宮支店
群馬銀行 宇都宮支店
三十三銀行 東京法人営業部
栃木信用金庫 宇都宮営業部
三井住友銀行 浅草法人営業部
みずほ銀行 雷門支店

ALMEX TECHNOLOGIES
株式会社アルメックステクノロジーズ

CORPORATE PROFILE

会社案内

LOCATIONS

拠点紹介

本社 / 宇都宮事業所
〒322-0014
栃木県鹿沼市さつき町 12 番地 8
TEL : 0289-76-3110
FAX : 0289-76-311

長野支店
〒380-0911
長野県長野市大字稲葉 2674 番地 1 号
TEL : 026-219-8016
FAX : 026-226-5562

中部支店
〒503-0852
岐阜県大垣市木森町 6 丁目 57 番地
TEL : 0584-77-6065
FAX : 0584-77-6067

ALMEX TECHNOLOGIES PHILIPPINES INC.
フィリピン新工場 2024 年 6 月 操業 予定



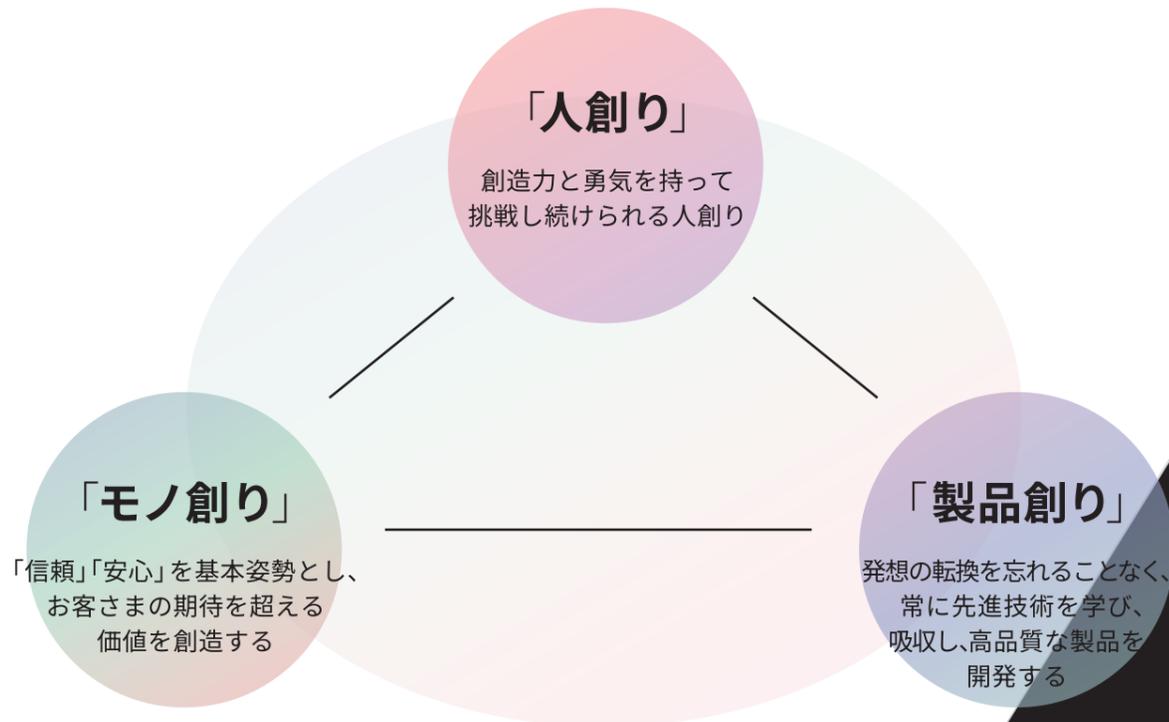
RESEARCH&CREATION

研究と創造

創業以来大切にしてきた言葉「研究と創造」の元、私たちは、常に先進技術を学び、吸収し、新しい価値を提供し続けることを使命とし、オンリーワンの技術優位性と、“やり切る”姿勢で、技術革新を支える企業を目指して参ります。

代表取締役社長 野田朝裕
TOMOHIRO NODA

「人創り」「モノ創り」「製品創り」を 事業の根幹に据えて



CERTIFICATE

登録証

登録番号：EC08J0145

ISO 14001:2015・JIS Q 14001:2015

表面処理装置及びケミカル関連製品の 設計、製造、販売およびメンテナンス



ENVIRONMENTAL POLICY

環境方針

理念

1. 株式会社アルメックステクノロジーズは、環境に配慮した表面処理装置及びケミカル製品の開発、設計、製造、販売及びメンテナンスを行い、事業活動を通じて顧客の信頼の獲得と良い地球環境の実現を目指します。

行動指針

1. 本社を始めとし、各支店の企業活動の環境へ与える影響を自覚するとともに、資源及びエネルギーの有限性を深く認識し、環境汚染の予防、持続可能な資源の利用、気候変動の緩和及び気候変動への適応、生物多様性及び生態系の保護に努めます。

2. 当社が提供する製品、活動及びサービスが環境へ与える影響について考慮した上で環境目標を設定し、環境パフォーマンスを向上させるための環境マネジメントシステムの継続的な改善に努めます。

重点項目を以下のとおりとします。

- ・省エネルギーの推進。
- ・客先に装置の改造、移設等を推進し設備の長期利用を提案することにより、省エネルギー、持続可能な資源の利用を推進します。
- ・原材料を効率的に使用する設計の推進。

3. 客先の生産性向上設計及び省資源に貢献するシステムの開発等 環境負荷の低減を行う。

4. 環境側面に関係して適用可能な法規、条例及び当社が同意するその他の環境に関する要求事項を順守します。

5. 環境側面に関係して適用可能な法規、条例及び当社が同意するその他の環境に関する要求事項を順守します。

6. 環境方針は外部からの求めに応じて公開します。

制定日：2008年11月1日 / 改定日：2024年4月1日

株式会社アルメックステクノロジーズ 代表取締役社長 野田朝裕

めっき表面処理システム

当社の表面処理技術は、ハイレベルな技術力と投資により機械装置・ケミカル、プロセス・コンピュータ制御が常に三位一体となった総合システムとして開発されています。
この開発システムの導入により、業界のトップメーカーとしてお客様から大きな信頼をいただいています。

めっき関連事業部の特徴

当社の表面処理技術の最大の特徴は、機械装置・ケミカルプロセス・コンピュータ制御が三位一体化した総合システムとして開発されていることです。
表面処理研究所を宇都宮事業所に創設し、表面処理の分野で世界に類を見ない開発システムの導入により、トータルサービスを実現しています。



VCP連続めっき装置

プリント配線板を全自動で搬送し、Cuめっき処理を行う装置です。



特徴

1. 様々な製品仕様にあわせた装置構成が可能です。
2. 槽上に駆動部がないためクリーン化を実現しています。
3. 液中均一噴流方式、精密ろ過装置等により品質向上を実現しています。
4. 不溶性アノードの採用により、点検、メンテナンスが容易な構造です。

オプション

自動着脱装置	水洗乾燥コンベア装置
基板つかみ代：基板上辺 10mm	対応基板厚み：0.06 ~ 2.2mm
対応基板厚み：0.06 ~ 2.2mm	対応基板サイズ：W340 ~ 510×H400 ~ 620mm
対応基板サイズ：W340 ~ 510×H400 ~ 620mm	自動受取り機付き。

キャリアー式めっき装置

プリント配線板を全自動で搬送し、Cu、Ni、Sn-Pb等のめっき処理を行う装置です。



特徴

1. 高い昇降精度、停止精度を実現し、安定した生産環境をご提供いたします。

オプション

1. ストックヤード
2. 自動ローディングシステム
3. 自動アンローディングシステム
4. 自動投入装置、自動受取装置

PRODUCT 業務内容

アルミ表面処理システム

インゴットから最終製品に至る工程の中で成形された数万種に及ぶ材をそれぞれのデータにしたがって表面処理するには、自動搬送システムの構築が不可欠です。当社は早くから数々の自動搬送システムを独自に開発、国内だけでなく中国・東南アジア・旧ソ連などの諸国にも多数のプラント輸出実績を誇っています。

アルマイト処理設備及び装置

ニーズが多様化する今日、より一層高品質・短納期に応えるための条件として、高度のFAを積極的に導入していることはいうまでもありません。
70年代前半の住宅ブーム時代に高品質のアルミサッシを大量に供給することで業界に地歩を築いた当社は、以来、新技術の研究・開発と生産力の両面で次々に世界記録を更新してきました。アルミサッシのアルマイト処理装置以外にも、航空機部門関連、器物、パネル、コイル等のアルマイト処理装置、又、硬質アルマイト処理装置及び塗装装置等各種各分野で活躍しております。

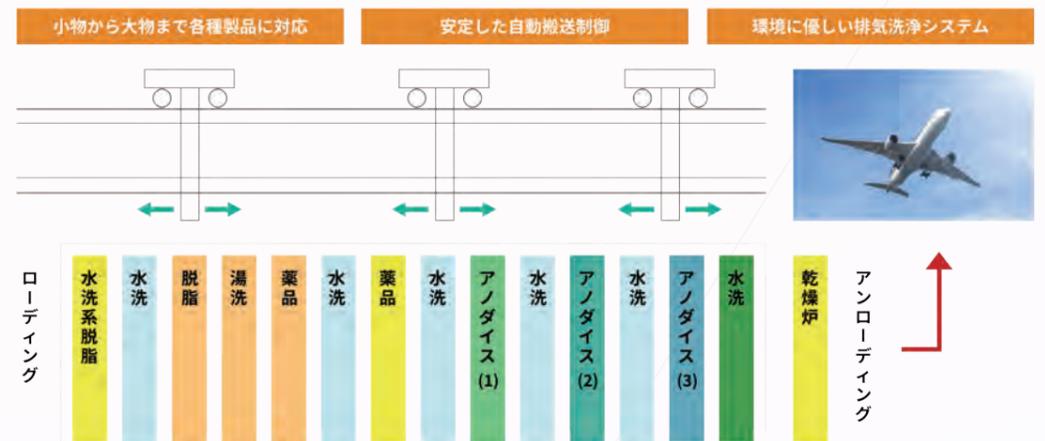


航空機部品表面処理装置

アルメックステクノロジーズは世界の各航空機メーカーに航空機材・部品のAL表面処理装置及びケミカル回収装置を数多く納入しており、高い信頼を受けております。その高い信頼に基づき操業安定性が高く、品質の良い、環境に優しい装置を皆様に提供します。



航空機材、部品の多目的AL表面処理ライン



エレクトロニクスのめまぐるしい技術革新の中にあつて、表面処理技術は、品質向上・生産性向上・低資源化・ランニングコストダウンのキーテクノロジーとして、よりハイレベルな要求への対応が求められています。現在の難局を迎えた時代に独自の技術を駆使した設備技術（ハード）・ケミカル（ソフト）・メンテナンス（アフターフォロー）までをフィッティングさせ、お客様へのベストパートナーとして、顧客のニーズに即応したきめ細かな技術サービスを提供いたします。

治具剥離・パラジウム除去剤

硫酸銅めっき処理装置に不可欠な、高性能治具剥離液を提供しております。



過酸化水素 - 硫酸タイプ

ステンレス治具に析出した銅を剥離します。過酸化水素の安定性に優れ、剥離速度を速め、硫酸ミストの発生を押さえます。

● PTH-930S

浴中の銅濃度が高くても過酸化水素の分解が著しく低く、過酸化水素の使用量を最低減にすることが可能です。

剥離速度が速いため、治具に付着したパラジウムの除去にも効果がありますので、基板のラッキング時パラジウム付着も少なく、サラツキ不良のトラブルの改善を計れます。

● PTH-940

高銅濃度領域においても、過酸化水素の安定性に優れていると同時に剥離速度が速いのが特長です。

● PTH-940NM

安定剤 PTH-900、又は PTH-940 と併用し、長時間の硫酸ミスト防止効果を発揮します。

● PTH- パラジウムリデューサー

SUS カゴや SUS 治具に析出したパラジウム除去が可能で、PTH-940 等と併用し、液中に溶解したパラジウムの回収が可能です。

硝酸タイプ

硝酸をベースにしており、銅・錫・ハンダの剥離が可能です。

● PTH-970

体に有害な NOx ガスの発生を抑制し、剥離速度の向上効果を有します。

● PTH-970NM

ミスト防止に優れた効力を発します。必要に応じて PTH-970 と併用します。

自社開発・製造薬品に加え、OEM 薬品・提携薬品・取次薬品など、幅広くご提供させていただきます。



プリント基板・パッケージ基板向け

- ・ 治具剥離液
- ・ パラジウム除去液
- ・ 硫酸銅めっき薬品 (スルホール・ピアフィリング)
- ・ 無機塩類
- ・ アノード (酸化第二銅・銅ボール棟)
- ・ 分析装置 / 分析試薬
- ・ その他めっき関連薬品全般



グラビアシリンダー向け

- ・ 硫酸銅めっき薬品
- ・ クロムめっき関連薬品
- ・ ビット防止剤
- ・ 無機塩類
- ・ アノード (銅ボール・ニッケル板等)
- ・ 分析装置 / 分析試薬
- ・ その他関連薬品全般

他社には無いサービス、プロによる万全のフォローをお客様に。常にお客様のベストパートナーとして。アルメックステクノロジーズでは、お客様への納入後のメンテナンスに対して、TPM (Total Productive Maintenance) 方式により、万全の体制を整えています。



メンテナンス

- ・ アルメックステクノロジーズは、各地にサービス拠点を設置し、全国のお客様に迅速なサービス対応が可能です。
- ・ 薬品による腐食という問題がある表面処理装置は、定期サイクルによる予防保全が重要です。又、薬品を使用している装置だけに、腐食による突発故障という避けては通れない課題があり、時には迅速な対応が求められます。アルメックステクノロジーズは、メンテナンス専属の部署を設置し、いかなる突発故障に対しても、最短の時間で復旧を実現します。
- ・ アルメックステクノロジーズのカスタマーサービス部門は、他社のめっき装置のメンテナンスにも対応しております。海外から購入されためっき装置のトラブルにお困りのお客様も少なくは有りません。そのようなお客様にも、海外製・国内製問わず、快く対応させていただきます。

部品販売

- ・ 豊富な購入ルートから、迅速にかつ安価に部品の調達が可能です。
- ・ 製作品に関しても、既設装置の部品が、図面管理により短納期で製作可能です。

治具販売

- ・ お客様の製品に合わせた、各種治具の設計製作も可能です。
- ・ 価格変動の多い銅治具も、いかに安く、長く使用できるかを日々研究しています。

カスタマイズ

日々変化する最先端の製品に対して、追従していくには装置を生産工程、使い勝手、使用環境、環境対策に合わせて変化させることが必要になってきます。アルメックステクノロジーズは、お客様のニーズに合わせ、常に最先端の技術で、既設ラインを最先端の装置にカスタマイズさせていただきます。又、開発実験の為の実験槽1つから、実験装置までお手伝いさせていただきます。機械・ケミカル・制御の三位一体となった TPM 方式のメンテナンスにより、お客様には、安心して稼働していただけます。